

QUALIFICATION DERIV VP



FORMATION

Public concerné :

Le responsable qualité devant mettre en place et faire vivre une qualification DERIV VP. Sont également concernés par certaines parties le personnel administratif et les techniciens d'ateliers, en tant que vecteurs de la qualification au sein de leurs services.

Objectifs Opérationnels

- ⇒ Identifier des processus, créer de la cartographie des processus.
- ⇒ Rédiger un manuel qualité
- ⇒ Créer des fiches processus, documents et enregistrements – Plan d'améliorations.
- ⇒ Gérer les produits homologués.
- ⇒ Analyser les préconisations constructeurs.
- ⇒ Réaliser des organigrammes et des fiches de fonctions – Gérer des appareils de contrôle et de mesure.
- ⇒ Suivre la production – Contrôler à réception, en cours et final.
- ⇒ Réaliser un audit interne – Réaliser une revue de direction.

Contenu de formation

- ◇ CDC UTAC & contexte réglementaire – Lien avec la norme ISO 9001 V2000.
Responsabilités de la Direction (pour les ressources, à la qualité, revue de direction...).
- ◇ Responsabilité autorité & communication - Le rôle du Responsable Qualité. Compétences, sensibilisation et formation (Ressources Humaines).
- ◇ Définition et cartographie des processus, la maîtrise et le pilotage des processus.
L'architecture et la structure documentaire à mettre en place. (Manuel Qualité, processus, procédures ...)
- ◇ Plan d'améliorations – Actions correctives & préventives.
Manuel qualité – Maîtrise des documents et enregistrements.
- ◇ Processus achat : Exigence UTAC / gestion des produits d'origine constructeur.
Identification et traçabilité des transformations & de la réversibilité
- ◇ Planification et réalisation du produit (Gestion des autorisations de transformation).
Maîtrise des dispositifs de surveillance et de mesure (métrologie).
- ◇ Préconisations constructeur : gestion et diffusion.
Dossier de réalisation : Surveillance et mesure du produit.

Accessibilité :

Si votre situation nécessite des aménagements particuliers, contactez-nous au 02.43.03.00.69

Prérequis :

Connaitre les bases de la carrosserie industrielle

Durée : 40h

Matériels nécessaires :

Poste informatique avec accès internet et véhicule à disposition

Méthodes pédagogiques :

Cours théorique : Développement chapitre par chapitre des actions et documents à mettre en place

Mise en place et validation pas à pas du système

Qualité du formateur :

Un Formateur Spécialiste de la carrosserie et du système qualité OPQ

Documents fournis :

Fichier Excel du dossier
Documentation spécifique
Accès aux fiches de veille



Mise à jour le 18/09/2024 © 2009 Martin 3D / DVP -



Modalité de suivi de l'exécution du programme

- ⇒ Il est demandé aux stagiaires à chaque début de demi-journée la signature de la feuille de présence.
- ⇒ Durant la formation, le formateur veille à la bonne compréhension et acquisition des connaissances au travers de questions posées aux stagiaires, on mesure le positionnement des stagiaires à l'aide d'un outil d'évaluation.

Evaluation des acquis

Exercices d'applications (alternés avec la théorie) : création des divers documents applicables.

Cas pratiques sur véhicules en cours de réalisation

Analyse des dossiers déjà réalisés

Les différents acteurs seront impliqués dans la formation en fonction de leur poste :

- ⇒ Le responsable qualité : la totalité de la formation.
- ⇒ Les autres acteurs seront formés aux parties spécifiques à leur fonction